

# 陕西欧柏丽桥架制造有限公司桥架生产线建设项目

## 竣工环境保护验收组意见

2025年3月18日，陕西欧柏丽桥架制造有限公司在公司厂区内主持召开了“桥架生产线建设项目”竣工环境保护验收会，参加会议的有验收监测报告编制单位（陕西伟信联森环保科技有限公司）和特邀专家共6人，会议成立了验收组（名单附后）。

验收组现场检查了项目环保措施的落实情况，会议听取了建设单位关于环境保护执行情况介绍和验收监测报告编制单位对该项目竣工环境保护验收监测内容的汇报，验收组审阅并核实了相关资料，经认真讨论，形成该项目竣工环境保护验收组意见如下：

### 一、工程基本情况

#### （一）工程建设基本情况

项目名称：陕西欧柏丽桥架制造有限公司桥架生产线建设项目

建设单位：陕西欧柏丽桥架制造有限公司

建设性质：新建

建设地点：咸阳市高新区渭滨镇永昌路2号陕西海诚瑞盛建筑工程有限公司的厂房（厂房位于鹏通车检后院）。

#### 项目建设内容对照一览表

项目名称		环评设计建设内容	实际建设内容	是否与环评一致
主体工程	生产区	厂房高度为10m，主要分为电焊区、钣金加工区和表面喷涂区等。电焊区：位于生产区的西北侧，主要对工件进行焊接，主要的焊接设备为二氧化碳保护焊，电焊区的建筑面积约为100 m <sup>2</sup> 。	厂房高度为10m，主要分为电焊区、钣金加工区和表面喷涂区等。电焊区：位于生产区的西北侧，主要对工件进行焊接，主要的焊接设备为二氧化碳保护焊，电焊区的建筑面积约为100 m <sup>2</sup> 。	一致

		钣金加工区：位于生产区的北侧中部，主要对钢板进行加工，主要的加工设备有剪板机、折弯机、冲床以及冲孔机等，钣金加工区的建筑面积约为 200 m <sup>2</sup> 。	钣金加工区：位于生产区的北侧中部，主要对钢板进行加工，主要的加工设备有剪板机、折弯机、冲床以及冲孔机等，钣金加工区的建筑面积约为 200 m <sup>2</sup> 。	一致
		表面喷涂区：位于生产区的东南侧，主要对工件进行喷塑，主要的喷涂设备有自动喷塑机和烘干廊道等，表面喷涂区的建筑面积约为 500 m <sup>2</sup> 。	表面喷涂区：位于生产区的东南侧，主要对工件进行喷塑，主要的喷涂设备有自动喷塑机和烘干廊道等，表面喷涂区的建筑面积约为 500 m <sup>2</sup> 。	一致
辅助工程	办公区	位于厂房内的西北角，主要进行人员办公，建筑面积约为 100 m <sup>2</sup> 。	位于厂房内的西北角，主要进行人员办公，建筑面积约为 100 m <sup>2</sup> 。	一致
	员工生活区	位于厂房内的西北角，主要进行人员休息和用餐，建筑面积约为 50 m <sup>2</sup> 。	位于厂房内的西北角，主要进行人员休息和用餐，建筑面积约为 50 m <sup>2</sup> 。	一致
公用工程	供电系统	由市政供电。	由市政供电。	一致
	供水系统	由市政供水。	由市政供水。	一致
	排水系统	雨污分流，生活污水依托租赁厂区化粪池处理后排入市政污水管网，最终排入咸阳过塘污水处理厂处理。	雨污分流，生活污水依托租赁厂区化粪池处理后排入市政污水管网，最终排入咸阳过塘污水处理厂处理。	一致
	供热、制冷	生活采用分体式空调进行供热制冷，生产供热燃料为天然气。	生活采用分体式空调进行供热制冷，生产供热燃料为天然气。	一致
	供气	天然气来自罐装液化天然气。	天然气来自罐装液化天然气。	一致
储运工程	板材堆放区	位于生产区的东侧，建筑面积约为 200 m <sup>2</sup> ，主要用来存放钢板、热镀锌钢板和螺丝。	位于生产区的东侧，建筑面积约为 200 m <sup>2</sup> ，主要用来存放钢板、热镀锌钢板和螺丝。	一致
	成品堆放区	位于生产区的南侧，建筑面积约为 400 m <sup>2</sup> ，主要用来存放成品。	位于生产区的南侧，建筑面积约为 400 m <sup>2</sup> ，主要用来存放成品。	一致
	原料库	位于生产区的南侧，建筑面积约为 100 m <sup>2</sup> ，主要用来存放焊丝、二氧化碳、机油、棉纱、手套、塑粉和切削液等。	位于生产区的南侧，建筑面积约为 100 m <sup>2</sup> ，主要用来存放焊丝、二氧化碳、机油、棉纱、手套、塑粉和切削液等。	一致
	运输	依托社会力量。	依托社会力量。	一致
环保工程	废气	油烟废气经油烟净化器处理后引至厂房楼顶排放。焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器处理后通过车间无组织排放； 喷塑废气经旋风+滤筒除尘器处理后通过一根 15m 高的排气筒（DA001）排放；烘干工序产生的烘干废气和天然气燃烧废气经两级活性炭吸附装置处理后一起通过一根 15m 高的排气筒（DA002）排放。	油烟废气经抽油烟机引至厂房楼顶排放。焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器处理后通过车间无组织排放；喷塑废气经旋风+滤筒除尘器处理后通过一根 15m 高的排气筒（DA001）排放；烘干工序产生的烘干废气和天然气燃烧废气经两级活性炭吸附装置处理后一起通过一根 15m 高的排气筒（DA002）排放。	使用抽油烟机
	废水	生活污水依托租赁厂区化粪池处理后排入市政污水管网，最终排入咸阳过塘污水处理厂处理。	生活污水依托租赁厂区化粪池处理后排入市政污水管网，最终排入咸阳过塘污水处理厂处理。	一致
	噪声	采用低噪音设备，采取厂房隔音、减震等措施	采用低噪音设备，采取厂房隔音、减震等措施	一致

固废	生活垃圾	生活垃圾收集后由环卫部门定期清运处理。	生活垃圾收集后由环卫部门定期清运处理。	一致
	一般固废	厂房内西南角新建一般工业固废暂存区，建筑面积约为 5 m <sup>2</sup> 。废包装材料、焊渣和废边角料暂存于一般工业固废暂存区后外售物资回收公司处理。	厂房内西南角新建一般工业固废暂存区，建筑面积约为 5 m <sup>2</sup> 。废包装材料、焊渣和废边角料暂存于一般工业固废暂存区后外售物资回收公司处理。	一致
	危废	厂房外西侧新建危废暂存库，建筑面积约为 5 m <sup>2</sup> 。废机油、废含油棉纱手套、废油桶、废活性炭和废切削液等暂存于危废暂存库后交给有危废资质的公司处置。	厂房外西侧新建危废暂存库，建筑面积约为 5 m <sup>2</sup> 。废机油、废含油棉纱手套、废油桶、废活性炭和废切削液等暂存于危废暂存库，定期交后陕西诚润德高分子材料有限公司处置。	一致
	防渗	原料库和危废暂存库采取重点防渗措施，其他生产区域采取一般防渗措施。	原料库和危废暂存库采取地面硬化等防渗措施，其他生产区域采取一般防渗措施。	一致

### （二）环保手续履行情况

2024年9月，陕西欧柏丽桥架制造有限公司委托陕西清泉环境工程有限公司承担该项目的环境影响评价工作，编制了《陕西欧柏丽桥架制造有限公司桥架生产线建设项目环境影响报告表》；2024年10月17日取得咸阳市生态环境局高新分局关于《陕西欧柏丽桥架制造有限公司桥架生产线建设项目环境影响报告表的批复》（咸环高评〔[2024]〕22号）；2024年10月21日，陕西欧柏丽桥架制造有限公司完成固定污染源排污登记，编号:91610402MA6XT57P9D001Z，2025年1月18日，完成企业突发环境事件应急预案备案，备案号XYGXQ-2025-03-L。

### （三）验收范围

本次验收范围为陕西欧柏丽桥架制造有限公司桥架生产线建设项目中配套建设的废气、废水、噪声及固体废物污染防治设施。

监测内容：废气、噪声；

调查内容为：废水、固体废弃物及环境管理检查执行情况。

## 二、工程变动情况

类别	变动清单中的相关内容	原环评内容	本项目建设内容	变动情况	是否属于重大变动
性质	建设项目开发、使用功能发生变化的	新建	新建	无	否
规模	生产、处置或储存能力增大 30%以上的	电缆槽式桥架 800t/a; 托盘式桥架 50t/a; 梯级式桥架 150t/a; 大跨距桥架 50t/a; 热镀锌桥架 50t/a; 桥架配件 150t/a	电缆槽式桥架 629t/a; 托盘式桥架 38t/a; 梯级式桥架 115t/a; 大跨距桥架 42t/a; 热镀锌桥架 41t/a; 桥架配件 116t/a	较环评减少	否
地点	重新选址; 在原厂址附近调整 (包括总平面布置变化) 导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	咸阳市高新区渭滨镇永昌路 2 号陕西海诚瑞盛建筑工程有限公司的厂房 (厂房位于鹏通车检后院)	咸阳市高新区渭滨镇永昌路 2 号陕西海诚瑞盛建筑工程有限公司的厂房 (厂房位于鹏通车检后院)	无	否
生产工艺	6.新增产品品种或生产工艺 (含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅材料、燃料变化, 导致以下情形之一: (1)新增排放污染物种类的 (毒性、挥发性降低的除外); (2) 位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的; (3) 废水第一类污染物排放量增加的; (4) 其他污染物排放量增加 10%及以上的。 7.物料运输、装卸、贮存方式变化, 导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	生产: 电缆槽式桥架、托盘式桥架、梯级式桥架、大跨距桥架、热镀锌桥架、桥架配件。	生产: 电缆槽式桥架、托盘式桥架、梯级式桥架、大跨距桥架、热镀锌桥架、桥架配件。 新增 1 台盖板机。	有	新增 1 台盖板机, 不增加产能, 不改变原有工艺, 不新增污染物, 经判定不属于重大变动
环境保护措施	8.废气、废水污染防治措施变化, 导致第 6 条中所列情形之一 (废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外) 或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	废水: 生活污水依托租赁厂区化粪池处理后排入市政污水管网, 最终排入咸阳过塘污水处理厂处理; 废切削液为危废, 委托有资质的单位进行处置。	废水: 生活污水依托西部智谷三期现有化粪池处理后经市政污水管网排入咸阳过塘污水处理厂污水处理厂; 废切削液为危废, 委托陕西诚润德高分子材料有限公司处置。	无	否
		废气: 项目运营期的废气主要有食堂油烟、焊接烟尘、喷塑废气、烘干废气和天然气燃烧废气。油烟废气经油烟净化器处理后引至厂房楼顶排放。焊接烟尘经移动式焊接	废气: 项目运营期的废气主要有食堂油烟、焊接烟尘、喷塑废气、烘干废气和天然气燃烧废气。油烟废气经抽油烟机引至厂房楼顶排放。焊接烟尘经移动式焊接	有	使用抽油烟机, 经判定不属于重大变动

类别	变动清单中的相关内容	原环评内容	本项目建设内容	变动情况	是否属于重大变动
		烟尘净化器处理后通过车间无组织排放； 喷塑废气经旋风+滤筒除尘器处理后通过一根15m高的排气筒（DA001）排放；烘干工序产生的烘干废气和天然气燃烧废气经两级活性炭吸附装置处理后一起通过一根15m高的排气筒（DA002）排放。	烟尘净化器处理后通过车间无组织排放； 喷塑废气经旋风+滤筒除尘器处理后通过一根15m高的排气筒（DA001）排放；烘干工序产生的烘干废气和天然气燃烧废气经两级活性炭吸附装置处理后一起通过一根15m高的排气筒（DA002）排放。		
	9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	/	/	/	否
	10 新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。	/	/	/	否
	11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	采用低噪音设备，采取厂房隔音、减震等措施。	采用低噪音设备，采取厂房隔音、减震等措施。	无	否
	12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	生活垃圾由环卫部门统一清运；厂房内西南角新建一般工业固废暂存区，建筑面积约为5m <sup>2</sup> 。废包装材料、焊渣和废边角料暂存于一般工业固废暂存区后外售物资回收公司处理。	生活垃圾由环卫部门统一清运；厂房内西南角新建一般工业固废暂存区，建筑面积约为5m <sup>2</sup> 。废包装材料、焊渣和废边角料暂存于一般工业固废暂存区后外售物资回收公司处理。	无	否
		危险废物主要包括废机油、废含油棉纱手套、废油桶、废活性炭和废切削液等，暂存于危废暂存库后交给有危废资质的公司处置。	废机油、废含油棉纱手套、废油桶、废活性炭和废切削液等，暂存于危废暂存库后交给有危废资质的公司处置，定期交陕西诚润德高分子材料有限公司处置	无	否

根据生态环境部关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688号）以及陕西省生态环境厅《关于加强建设项目重大变动环境影响评价管理工作的通知》（陕环环评函〔2021〕11号），本项目发生的变动不属于重大变动，可纳入验收一并解决。

### 三、环境保护设施建设情况

#### 1、废气

本项目运营期的废气主要有焊接烟尘、喷塑废气、烘干废气和天然气燃烧废气、食堂油烟。

##### (1) 焊接烟尘

运营期生产过程中采用焊丝进行焊接，焊接烟尘通过移动式焊接烟尘器收集处理后在厂房内无组织排放。

##### (2) 喷塑废气

运营期在喷塑过程中会有粉尘产生，喷塑废气通过旋风+滤筒除尘器处理后通过一根 15m 高的排气筒 DA001 排放。

##### (3) 烘干废气和天然气燃烧废气

项目运营期烘干工序产生的烘干废气经集气罩收集后与天然气燃烧废气一起进入双级活性炭吸附装置处理后通过一根 15m 高的排气筒 DA002 排放。

##### (4) 食堂油烟

项目运营期每日就餐人数 9 人，人员较少，食堂油烟经抽油烟机引至楼顶排放。

#### 2、废水

本项目废水主要为员工生活污水。本项目运营期劳动定员 9 人，员工生活污水依托租赁厂区化粪池处理后排入市政污水管网。

#### 3、噪声

本项目运营期间设备噪声主要来自剪板机、冲孔机、折弯机、自动喷塑机等机械设备运行噪声。通过选用低噪声设备、基础减震处理、厂房隔声等措施，有效减少对周围环境的影响。

#### 4、固体废物

本项目运营期间产生的固体废弃物包括一般工业固体废物、危险废物和员工生活垃圾。

生活垃圾：员工生活垃圾由垃圾桶分类收集交环卫部分统一清运。

一般工业固体废物：主要为废包装材料、焊渣和废边角料，暂存于一般工业固废暂存区后外售物资回收公司处理。

危险废物：主要包括废机油、废含油棉纱手套、废油桶、废活性炭和废切削液等，暂存于危废暂存库，定期交陕西诚润德高分子材料有限公司处置。

#### 四、环境保护设施调试情况

##### (1) 废气

验收监测期间，无组织废气厂内非甲烷总烃满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822—2019）标准限值；厂界非甲烷总烃满足《挥发性有机物排放控制标准》（DB61/T1061-2017）标准限值；厂界颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）标准限值

验收监测期间，有组织废气中喷塑废气中的颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）标准限值；烘干废气和天然气燃烧废气中的非甲烷总烃排放满足《挥发性有机物排放控制标准》（DB61/T1061-2017）标准限值，颗粒物、二氧化硫、氮氧化物满足《工业炉窑大气污染综合治理方案》（环大气[2019]56号）标准限值。

##### (2) 废水

本项目废水主要为员工生活污水。本项目运营期劳动定员9人，员工生活污水依托租赁厂区化粪池处理后排入市政污水管网。

##### (3) 噪声

验收监测期间，项目厂界四周昼间噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。

#### (4) 固废处置验收调查结果

验收监测期间，一般固体废物排放满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关标准要求；危险废物满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关标准要求，固体废物得到有效处置。

#### 五、验收结论

项目履行了环境影响评价手续，在建设中基本落实了环评报告和批复文件提出的污染防治措施。竣工验收期间各类污染物排放满足国家或地方相关排放标准要求，废水、固体废物得到妥善处置，验收组认为项目配套建设的污染防治设施符合竣工环境保护验收条件，同意本项目配套建设的污染防治设施通过竣工环境保护验收。

#### 六、后续要求

- 1、加强运营期环境管理，确保污染防治设施正常运行，保证污染物达标排放；按照规范要求做好危废的收集、暂存、转运，并做好台账记录。
- 2、按照当地生态环境主管部门要求及时开展环保绩效申报工作。

#### 七、验收人员信息

验收组组长：张明泉

专家组：

冯邦国

保宁

毕春云



陕西欧柏丽桥架制造有限公司

桥架生产线建设项目竣工环境保护验收组人员名单

	姓名	单位	职称	联系电话	签字
组长	张明泉	陕西欧柏丽桥架制造有限公司	总工	18220616606	张明泉
专家	冯伊国	陕西省环境科学学会	高工	13891051936	冯伊国
	朱宁	陕西省环境科学学会	高工	13892058177	朱宁
	毕春磊	轻工冶金研究所	高工	15291857914	毕春磊
成员	张轶娜	陕西伟信环保科技股份有限公司	助工	15891761910	张轶娜
	戚嘉懿	陕西伟信环保科技股份有限公司	工程师	18892045999	戚嘉懿
	王军	陕西渭河环境高分子材料有限公司	总工	15691090012	王军